



DUROXITE™ 101



DUROXITE™ 101

Descripción general del producto

Duroxite™ 101 se fabrica añadiendo un recubrimiento de carburo rico en cromo sobre una base de placa de Hardox 450. El recubrimiento de endurecimiento es adecuado para aplicaciones de bajo impacto sujetas a un desgaste abrasivo. Gracias a la concentración óptima de carburos, la resistencia uniforme al desgaste desde la superficie superior hasta una profundidad del 75% del recubrimiento, y la placa base de Hardox, Duroxite™ 101 proporciona una mejor combinación de desgaste y resistencia al impacto en comparación con la chapa de recubrimiento de acero al carbono blando tradicional.

Ventajas principales

- Diseñado para soportar mejor la deformación plástica ya que el alto límite de elasticidad se recupera después del impacto
- Soporte más resistente gracias a la gran dureza de Hardox y mayor adhesión entre el recubrimiento y la base de acero
- Si el recubrimiento se desgasta, la placa base de Hardox 450 se desgastará a un ritmo menor que el acero al carbono blando, proporcionando un mayor margen de seguridad
- Proporciona mejor resistencia a los impactos que Duroxite™ 100, tanto a temperatura ambiente como a altas temperaturas de hasta 350 °C, pero la resistencia a los impactos es óptima a temperatura ambiente

Aplicaciones más habituales

Duroxite™ 101 se usa con frecuencia en los sectores de generación de energía, minería y cemento. Entre las aplicaciones específicas se encuentran:

Minería	Revestimientos de palas cargadoras, protectores de cuchilla y laterales de la cuchilla, cantoneras verticales
Cemento	Almohadillas laterales y cintas transportadoras de desecación
Energía	Rampas de descarga de carbón

Para obtener más información sobre las aplicaciones, consulte el folleto de productos Duroxite™.



(+34) 986 343 452



info@industriastrimar.com
www.industriastrimar.com

DUROXITE™ 101

Dimensiones estándar

Espesores estándar de recubrimiento		Tamaños de placa estándar	
Sistema Metrico	Sistema Ingles	Sistema Metrico	Sistema Ingles
6 mm en 6 mm	1/4" en 1/4"	1,2 m x 2,4 m 1,5 m x 3,0 m 1,8 m x 3,0 m	4' x 8' 5' x 10' 6' x 10'
10 mm en 10 mm	3/8" en 3/8"		
12 mm en 12 mm	1/2" en 1/2"		
6 mm en 20 mm	1/4" en 3/4"		
6 mm en 25 mm	1/4" en 1"		
6 mm en 32 mm	1/4" en 1-1/4"		

Se pueden fabricar otros tamaños de placa y espesores personalizados a petición.

Propiedades mecánicas

Dureza de superficie

Número de pasadas de recubrimiento	Dureza de superficie típica ¹⁾
Pasadas múltiples	59 a 62 HRC (675 a 750 HV)

¹⁾ La dureza de la superficie de recubrimiento se mide en una superficie plana justo por debajo de la superficie.

Propiedades de desgaste

Número de pasadas de recubrimiento	ASTM G65 – Procedimiento A pérdida de peso ²⁾	
	Superficie	Profundidad 75% del recubrimiento ³⁾
Pasadas múltiples	0,18 g máximo	0,18 g máximo

²⁾ ASTM G65 es un ensayo estándar que mide la resistencia a la abrasión por deslizamiento mediante un dispositivo de rueda de goma/arena seca. ASTM G65-Procedimiento A es el método de ensayo más exigente.

³⁾ El ensayo de desgaste ASTM G65 se lleva a cabo a una profundidad del 75% de los materiales de recubrimiento para garantizar que la resistencia al desgaste es uniforme desde superficie hasta una profundidad del 75% del recubrimiento.

Microestructura

La microestructura de recubrimiento típica de Duroxite™ 101 está compuesta de una alta proporción de carburos extremadamente duros ricos en cromo M7C3 primarios con una dureza típica de 1700 HK⁴⁾ dispersión uniforme en una matriz austenítica eutéctica dúctil. La fracción en volumen de los carburos primarios se mantiene entre el 30% y el 50 % para proporcionar una buena combinación de resistencia al desgaste y adhesión.

⁴⁾ HK es la microdureza Knoop utilizada principalmente para materiales muy frágiles.



DUROXITE™ 101

Tolerancias

Espesor

Las tolerancias globales y del espesor del recubrimiento se garantizan con un margen del $\pm 10\%$ del espesor especificado.

Planicidad

La tolerancia de planicidad de las placas se garantiza con un margen de ± 3 mm por cada longitud de chapa de 1,5 m para dimensiones de chapa iguales o inferiores a 1,5 m x 3,0 m. Para chapas mayores de 1,5 m ancho por 3,0 m de largo, se aplican las siguientes garantías de planicidad.

Espesores estándar de recubrimiento		Tolerancia de planicidad	
		1.8 x 3.0 m (6' x 10')	
Sistema Metrico	Sistema Ingles	Sistema Metrico	Sistema Ingles
6 mm en 6 mm	1/4" en 1/4"	25 mm	1"
10 mm en 10 mm	3/8" en 3/8"	12 mm	1/2"
12 mm en 12 mm	1/2" en 1/2"	6 mm	1/4"
6 mm en 20 mm	1/4" en 3/4"	6 mm	1/4"
6 mm en 25 mm	1/4" en 1"	6 mm	1/4"
6 mm en 32 mm	1/4" en 1-1/4"	6 mm	1/4"

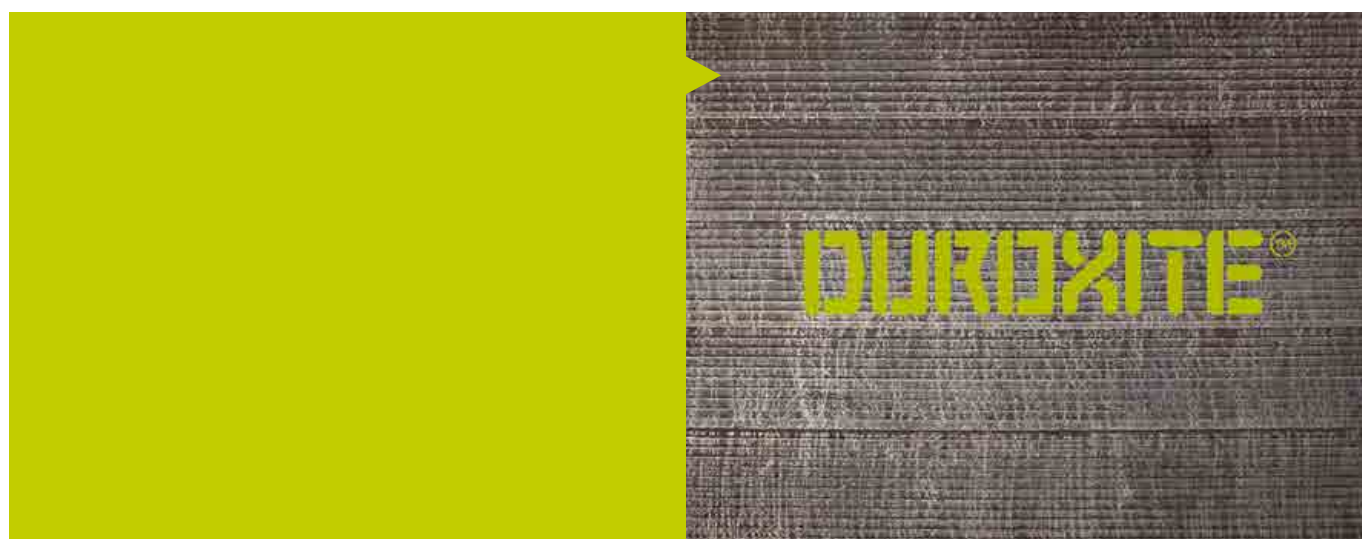
Condiciones de entrega

Duroxite™ 101 se suministra normalmente en estado tal como queda después de la soldadura, pero también se puede entregar bajo demanda en estado mecanizado.

Producción y otras recomendaciones

Soldadura, corte, conformado y mecanizado

Puede consultar nuestras recomendaciones en el folleto de productos Duroxite™, o consultar a su representante local de asistencia técnica.



La versión inglesa de este documento será determinante en caso de discrepancia. Descargue la última versión de este documento en: www.ssab.com. SSAB, Strenx™, Hardox®, Docol®, GreenCoat®, Toolox®, Armox®, Domex®, Raex®, Duroxite™ son marcas comerciales propiedad del grupo de empresas de SSAB.